

接着 プレス機 SHF-1000RH-S



Point 01



ナオモト独自の温度制御システムと加圧ローラーにより、充分な接着強度を安定して保ちます。

Point 02



タッチパネル方式で見やすく、簡単に操作できます。
50通りの条件設定が可能です。

03 ストレートなヒートゾーンと加圧ローラーにより、接着強度重視から風合い重視まで幅広く対応できます。

04 上下の接着ベルトにシームレスベルトを採用。

継ぎ目の影響を受けやすい繊細な生地にも対応し、従来よりベルト幅が広くなつたため、接着幅も広くなりました。
また、耐久性も上がり、長くご使用いただけます。

05 下ベルト側にプレヒーターを装備。樹脂(糊)の生地側への浸透を促してアンカー効果をもたらし、生地に適した接着強度と洗濯による接着強度の低下を防ぎます。



標準装備

- 上下ベルト・自動蛇行修正装置
- ベルト出口・剥離装置
- 上下ベルトクリーニング装置
- 静電気除去ブラシ
- モアレ防止ロール
- エラー表示機能
- 頭揃えスタッカ (本体はリターンタイプになります)

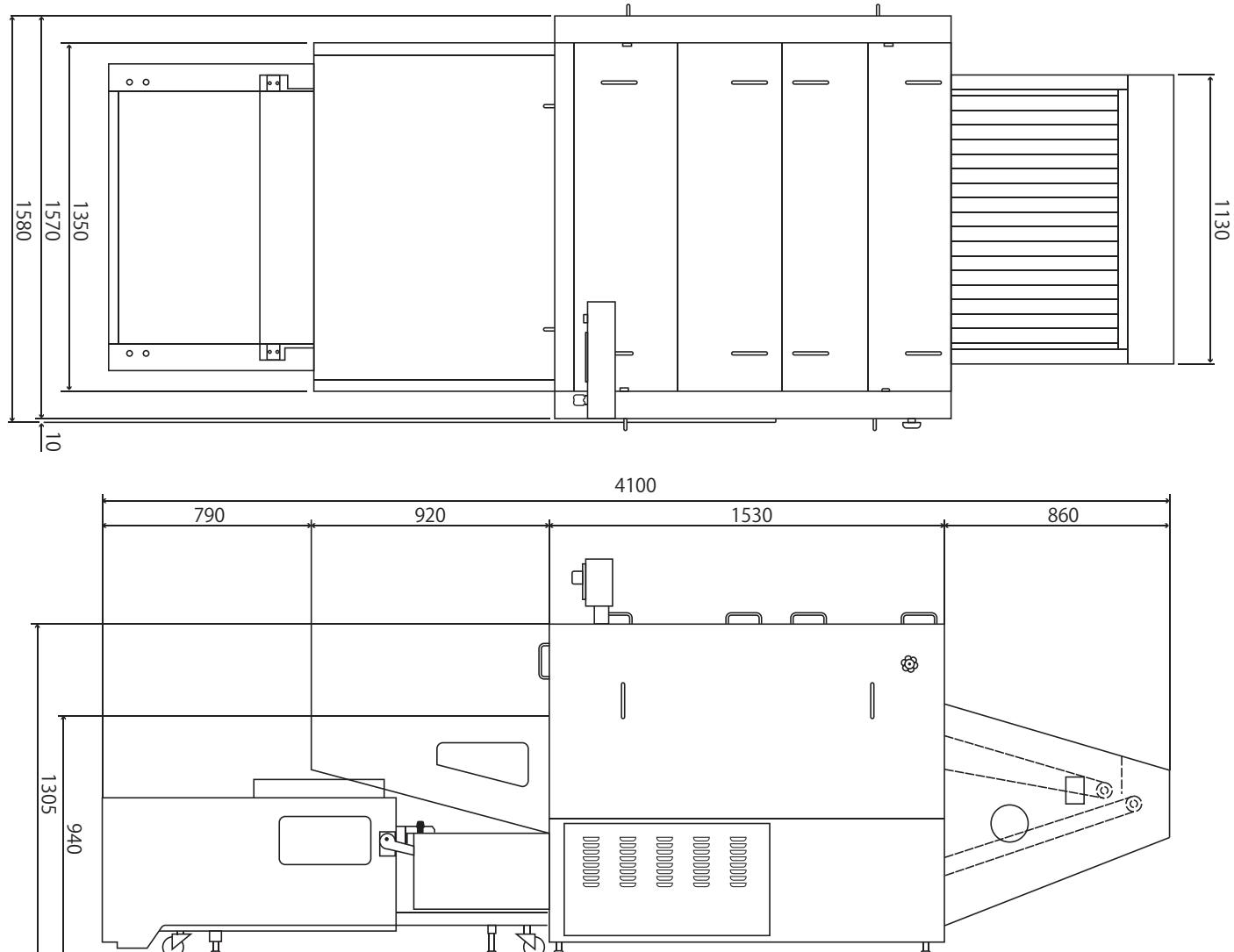
後面



型式	SHF-1000RH-S
定格電圧	200V 3相
電気容量	15.2kW
エアー圧力	0~0.5MPa
製品質量(重量)	950kg
可能接着幅	970mm
設定温度	80~150°C
ベルト速度	0~9.0m/min (インバーター制御)
ヒートゾーン通過	7.7sec以上

●製品改良のため仕様を変更する場合がありますので、ご了承ください。

■寸法図



直木工業株式会社 スチームで新しい未来へ

本 社 〒543-0031 大阪市天王寺区石ヶ辻町19-8 TEL.06-6775-2500 FAX.06-6775-2510

東京支店	〒101-0032 東京都千代田区岩本町3丁目7-9	TEL.03-3864-5577 FAX.03-3864-5579
仙台支店	〒984-0032 仙台市若林区荒井7丁目5-1	TEL.022-390-9301 FAX.022-390-9304
名古屋支店	〒462-0842 名古屋市北区志賀南通2丁目49番地	TEL.052-917-1800 FAX.052-917-1810
福岡支店	〒811-1347 福岡市南区野多目4丁目31-13	TEL.092-403-1755 FAX.092-403-1756
新潟営業所	〒951-8068 新潟市中央区上大川前通3番町122-5	TEL.025-222-0991 FAX.025-222-0990
岡山営業所	〒700-0972 岡山市北区上中野2丁目24-14 スタックVIIビル 1F	TEL.086-243-0100 FAX.086-243-0904

URL <https://www.naomoto.co.jp/> e-mail info@naomoto.com