

# 接着 プレス機

## SHF-1000RH-S



### Point 01



ナオモト独自の温度制御システムと加圧ローラーにより、十分な接着強度を安定して保ちます。

### Point 02



タッチパネル方式で見やすく、簡単に操作できます。  
50通りの条件設定が可能です。

**03** ストレートなヒートゾーンと加圧ローラーにより、接着強度重視から風合い重視まで幅広く対応できます。

**04** 上下の接着ベルトにシームレスベルトを採用。  
継ぎ目の影響を受けやすい繊細な生地にも対応し、従来よりベルト幅が広くなったため、接着幅も広くなりました。  
また、耐久性も上がり、長くご使用いただけます。

**05** 下ベルト側にプレヒーターを装備。樹脂(糊)の生地側への浸透を促してアンカー効果をもたらし、生地に適した接着強度と洗濯による接着強度の低下を防ぎます。



### 標準装備

- 上下ベルト・自動蛇行修正装置
- ベルト出口・剥離装置
- 上下ベルトクリーニング装置
- 静電気除去ブラシ
- モアレ防止ロール
- エラー表示機能
- 頭揃えスタッカー(本体はリターンタイプになります)

後面

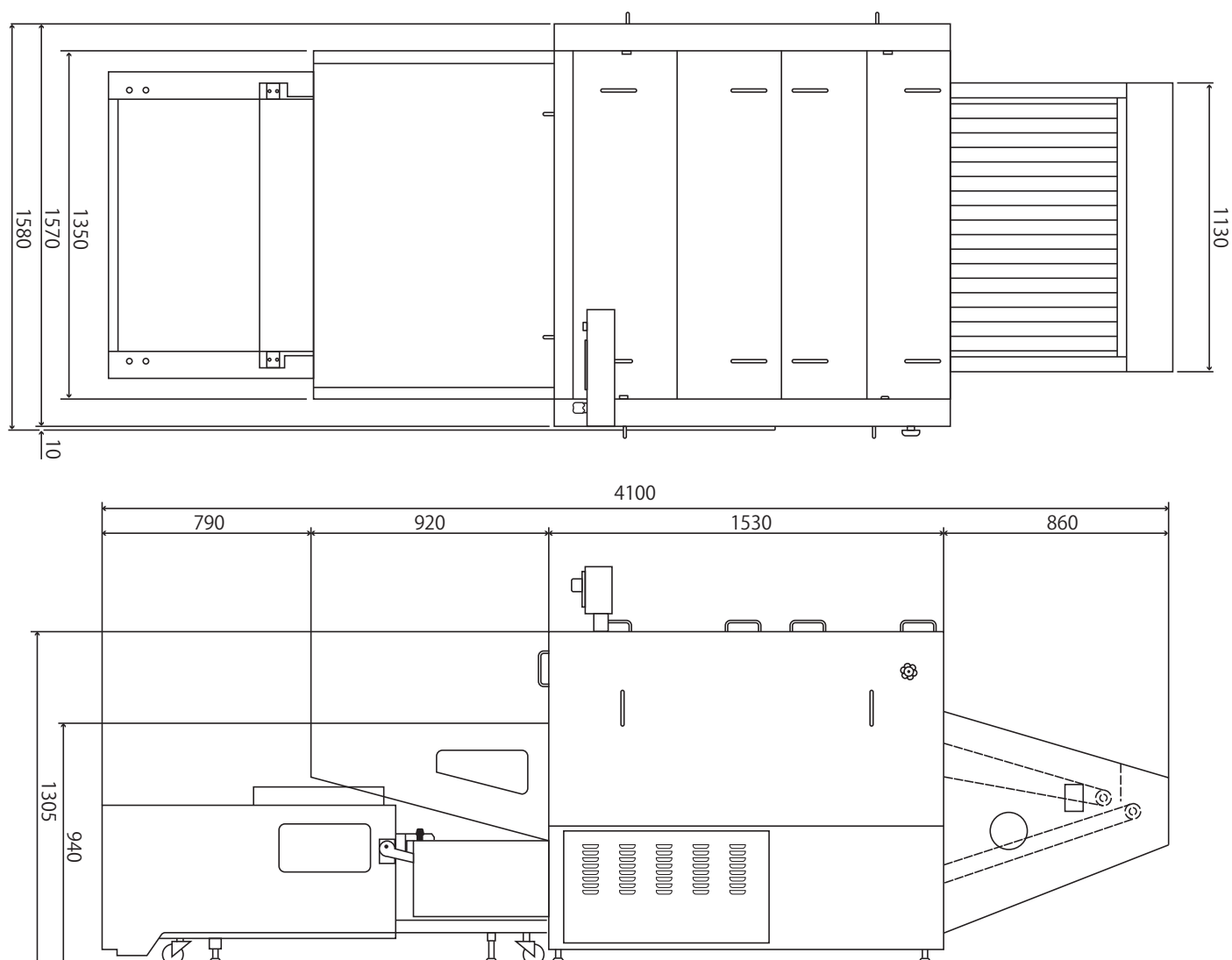


| 型式       | SHF-1000RH-S         |
|----------|----------------------|
| 定格電圧     | 200V 3相              |
| 電気容量     | 15.2kW               |
| エア圧力     | 0~0.5MPa             |
| 製品質量(重量) | 950kg                |
| 可能接着幅    | 970mm                |
| 設定温度     | 80~150℃              |
| ベルト速度    | 0~9.0m/min(インバーター制御) |
| ヒートゾーン通過 | 7.7sec以上             |

● 製品改良のため仕様を変更する場合がありますので、ご了承ください。



## ■寸法図



## 直本工業株式会社 スチームで新しい未来へ

本 社 〒543-0031 大阪市天王寺区石ヶ辻町19-8 TEL.06-6775-2500 FAX.06-6775-2510

|           |                                         |                                   |
|-----------|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| 東 京 支 店   | 〒101-0032 東京都千代田区岩本町3丁目7-9              | TEL.03-3864-5577 FAX.03-3864-5579 |
| 仙 台 支 店   | 〒984-0032 仙台市若林区荒井7丁目5-1                | TEL.022-390-9301 FAX.022-390-9304 |
| 名 古 屋 支 店 | 〒462-0842 名古屋市中区志賀南通2丁目49番地             | TEL.052-917-1800 FAX.052-917-1810 |
| 福 岡 支 店   | 〒815-0082 福岡市南区大橋2丁目4-5                 | TEL.092-534-2761 FAX.092-534-2763 |
| 新 潟 営 業 所 | 〒951-8068 新潟市中央区上大川前通3番町122-5           | TEL.025-222-0991 FAX.025-222-0990 |
| 岡 山 営 業 所 | 〒700-0972 岡山市北区上中野2丁目24-14 スタックVIIビル 1F | TEL.086-243-0100 FAX.086-243-0904 |

URL <https://www.naomoto.co.jp/> e-mail [info@naomoto.com](mailto:info@naomoto.com)